Pág. 1 de 2



CERTIFICADO DE VERIFICACIÓN INTERNO N°03806

Condiciones Ambientales

Humedad: 53 %

Temperatura: 29 °C

Presión Barométrica: 28,58 in, Hg

INFORMACIÓN DEL INSTRUMENTO DE MEDICIÓN

Denominación: MUESTREADOR UNIVERSAL DE CHIMENEAS

Código Interno: GAS-EQP-02-001

Fabricante: GRASEBY ANDERSEN

Modelo: 90-800

División: -----
Rango de Medición: -----
Clase: -----
Resolución: -----
Error Máx. Permisible: -------

INFORMACIÓN DE LA CALIBRACIÓN

Método/Metodología empleada: Calibración realizada según lo establecido en el Manual de Uso y Funcionamiento del Equipo Muestreador de Chimeneas MUF-19-0 y del Manual de Uso y Funcionamiento del Equipo Wet Test Meter MUF-24-0.

Trazabilidad:

Patrones utilizados	Código	Vencimiento
Equipo Wet Test Meter, PETROLEUM ANALYZER COMPANY, Modelo: 63126, Code BK-02	GAS-EQP-70-001	24-02-2.017

RESULTADOS DE LA CALIBRACIÓN

La calibración fue realizada en el Laboratorio de Hidrolab Toro Consultores, C.A., ubicado en la Calle Silva Entre Av. Montes de Oca y Carabobo, Edificio Hielo El Polo, local C. La Candelaria. Valencia-Edo. Carabobo.

fi or a	VOLUMEN	DE FLUJO		TEMPER	ATURAS		
	Wet Test Meter	Caja de Control	Wet Test Meter	Me	edidor de Gas Se	eco	
Lectura Orificio del Manómetro ΔH	Vw	Vm	T'w	Entrada Ti	Salida To	Promedio Tm	Tiempo ()
(in _v H ₂ O)	(ft ³)	(ft³)	(°F)	(°F)	(°F)	(°F)	(min)
	2,12	2,11	80,6	89	87	88	4,52
0,5	2,12	2,11	80,6	93	92	92,5	4,53
	2,12	2,11	80,6	98	96	97	3,34
1.0	2,12	2,11	80,6	103	97	100	3,34
	2,12	2,18	80,6	105	100	102,5	2,59
1,5	2,12	2,18	80,6	109	101	105	2,58
	2,12	2,22	80,6	110	103	106,5	2,41
2,0	2,12	2,22	80,6	112	104	108	2,41

Este certificado cumple con los requisitos establecidos en la Norma Internacional ISO/IEC 17025:2005, garantizándose la competencia técnica del laboratorio, la Trazabilidad a Patrones Nacionales de Medida según el Manual de Uso y Funcionamiento del Equipo

La reproducción parcial de este certificado se podrá realizar únicamente con la aprobación, por escrito de Hidrolab Toro Consultores, C.A.

Pág. 2 de 2

Cálculos

ΔH (in. H ₂ O)	Coeficiente de Calibración del Medidor de Gas Seco (Y)	Coeficiente de Calibración del Medidor de Orificio ΔH@
	1,0171	1,3444
0.5	1,0255	1,3394
	1,0325	1,4444
1.0	1,0381	1,4367
	1,0079	1,2901
1,5	1,0124	1,2745
	0,9955	1,4789
2.0	0,9982	1,4750
Promedio	1,0159	1,3864

OBSERVACIÓN

Una Calibración es aceptable para "Y" si todos los valores individuales son $\pm\,0.02$ del promedio.

Una Calibración es aceptable para " ΔH @" si todos los valores individuales son \pm 0.2 del promedio.

Fecha de Calibración: 24 de Febrero de 2.016

Fecha de Próxima Calibración: 24 de Febrero de 2.017

Se emite el presente certificado interno a los veinticuatro (24) días del mes de Febrero del año 2.016

Calibrado por:

Nombre: Tec. Eloy Milica Cargo: Técnico de Campo Aprobado por:

Nombre: Msc. Miguel Mura.

Cargo: Director Gerente y Técnico.

CONSULTORES C.A. RIF. J-07584620-6

Este certificado cumple con los requisitos establecidos en la Norma Internacional ISO/IEC 17025:2005, garantizándose la competencia técnica del laboratorio, la Trazabilidad a Patrones Nacionales de Medida según el Manual de Uso y Funcionamiento del Equipo

La reproducción parcial de este certificado se podrá realizar únicamente con la aprobación, por escrito de Hidrolab Toro Consultores, C.A.

Calle Silva, entre Montes de Oca y Carabobo, Edif. Hielo El Polo, Nº 102-66, La Candelaria. Valencia Edo. Carabobo – República Bolivariana de Venezuela.

Telef.: 0241 - 8312630 / 8355564 / 8354561. Telefax: 0241 - 8312874. E-mail: hidrolab@telcel.net.ve

Pág. 1 de 2



CERTIFICADO DE VERIFICACIÓN INTERNO N° 03805

Condiciones Ambientales

Humedad: 48 %

Temperatura: 30 °C

Presión Barométrica: 28,51 in,Hg

INFORMACIÓN DEL INSTRUMENTO DE MEDICIÓN

Presión Barométrica: 28,51 in.Hg

Denominación: MUESTREADOR UNIVERSAL DE CHIMENEAS

Código Interno: GAS-EQP-02-002

Fabricante: GRASEBY ANDERSEN

Modelo: MST-CI

Rango de Medición: ------
Serial: 90388

Escalón de Verificación: ------
Clase: ------
Resolución: -------
Error Máx. Permisible: ---------

INFORMACIÓN DE LA CALIBRACIÓN

Método/Metodología empleada: Calibración realizada según lo establecido en el Manual de Uso y Funcionamiento del Equipo Muestreador de Chimeneas MUF-19-0 y del Manual de Uso y Funcionamiento del Equipo Wet Test Meter MUF-24-0.

Trazabilidad:

Patrones utilizados	Código	Vencimiento
Equipo Wet Test Meter, PETROLEUM ANALYZER COMPANY, Modelo: 63126. Code BK-02	GAS-EQP-70-001	24-02-2.017

RESULTADOS DE LA CALIBRACIÓN

La calibración fue realizada en el Laboratorio de Hidrolab Toro Consultores, C.A., ubicado en la Calle Silva entre Av. Montes de Oca y Carabobo, Edificio Hielo El Polo, local C. La Candelaria. Valencia-Edo. Carabobo.

	VOLUMEN	DE FLUJO		TEMPER	ATURAS		
	Wet Test Meter	Caja de Control	Wet Test Meter		edidor de Gas S	eco	
Lectura Orificio del	Vw	Vm	Tw	Entrada Ti	Salida To	Promedio Tm	Tiempo 0
Manómetro ΔH (in. H₂O)	(ft ³)	(ft ³)	(°F)	(°F)	(°F)	(°F)	(min)
	2,12	2,54	82,4	83	83	83	5.49
0,5	2,12	2,54	82,4	86	84	85	5,52
	2,12	2,50	82,4	91	86	88,5	5,58
1.0	2,12	2,50	82,4	94	88	91	3,57
	2,12	2,50	82,4	98	89	93,5	3.16
1,5	2,12	2,50	82,4	99	91	95	3,16
	2,12	2,54	82,4	101	92	96.5	2,49
2.0	2,12	2,54	82,4	102	93	97.5	2,50



Este certificado cumple con los requisitos establecidos en la Norma Internacional ISO/IEC 17025:2005, garantizándose la competencia técnica del laboratorio, la Trazabilidad a Patrones Nacionales de Medida según el Manual de Uso y Funcionamiento del Equipo.

La reproducción parcial de este certificado se podrá realizar únicamente con la aprobación, por escrito de Hidrolab Toro Consultores, C.A.



Pág. 2 de 2

Cálculos

ΔΗ (in: H ₂ O)	Coeficiente de Calibración del Medidor de Gas Seco (Y)	Coeficiente de Calibración del Medidor de Orificio ΔH@
	0,8344	2,0199
0.5	0,8375	2,0346
	0,8553	1,7006
1.0	0,8592	1,6835
	0,8620	1,9695
1.5	0,8643	1,9642
	0,8519	1,6348
2.0	0,8534	1,6319
Promedio	0,8523	1,8299

OBSERVACIÓN

Una Calibración es aceptable para "Y" si todos los valores individuales son \pm 0.02 del promedio. Una Calibración es aceptable para " ΔH @" si todos los valores individuales son \pm 0.20 del promedio.

Fecha de Calibración: 24 de Febrero del 2016

Fecha de Próxima Calibración: 24 de Febrero de 2017

Se emite el presente certificado interno a los veinticuatro (24) días del mes de Febrero del año 2016.

Calibrado por:

Nombre: Tec. Eloy Mujica.

Cargo: Técnico de Campo

Aprobado por:

Nombre: Msc. Ing. Miguel Mura.

Cargo: Director Gerente y Técnico.



Este certificado cumple con los requisitos establecidos en la Norma Internacional ISO/IEC 17025:2005, garantizándose la competencia técnica del laboratorio, la Trazabilidad a Patrones Nacionales de Medida según el Manual de Uso y Funcionamiento del Equipo.

La reproducción parcial de este certificado se podrá realizar únicamente con la aprobación, por escrito de Hidrolab Toro Consultores, C.A.

Pág. 1 de 2



CERTIFICADO DE VERIFICACIÓN INTERNO N° 03807

Condiciones Ambientales

Humedad: 59 %

Temperatura: 28 °C

Presión Barométrica: 28.54 in. Hg

Denominación: MUESTREADOR UNIVERSAL DE CHIMENEAS		Código Interno: GAS-EQP-02-004
Fabricante: Cleanair	Modelo: 0028	División:
Rango de Medición:	Serial: 081211-1	Escalón de Verificación:
Clase:	Resolución:	Error Máx. Permisible:

INFORMACIÓN DEL INSTRUMENTO DE MEDICIÓN

INFORMACIÓN DE LA CALIBRACIÓN

Método/Metodología empleada: Calibración realizada según lo establecido en el Manual de Uso y Funcionamiento del Equipo Muestreador de Chimeneas MUF-19-0 y del Manual de Uso y Funcionamiento del Equipo Wet Test Meter MUF-24-0.

Trazabilidad:

Patrones utilizados	Código	Vencimiento
Equipo Wet Test Meter. PETROLEUM ANALYZER COMPANY. Modelo: 63126. Code BK-02	GAS-EQP-70-001	24-02-2017
		•

RESULTADOS DE LA CALIBRACIÓN

La calibración fue realizada en el Laboratorio de Hidrolab Toro Consultores, C.A., ubicado en la Calle Silva entre Av. Montes de Oca y Carabobo, Edificio Hielo El Polo, local C. La Candelaria, Valencia-Edo. Carabobo,

	VOLUMEN	DE FLUJO		TEMPER	ATURAS		
	Wet Test Meter	Caja de Control	Wet Test Meter	Me	didor de Gas S	Seco	
Lectura				Entrada	Salida	Promedio	Tiempo
Orificio del Manómetro	Vw	Vm	Tw	Ti	То	Tim	0
ΔH (in. H ₂ O)	(ft ³)	(ft³)	(°F)	(°F)	(°F)	(°F')	(min)
	2,12	2,07	79	94	86	90	5,53
0.5	2,12	2,06	79	93	85	89	5,51
	2,12	2,07	79	92	83	87,5	3,58
1.0	2,12	2,06	79	89	82	85,5	3,66
	2,12	2,04	79	85	81	83	3,00
1,5	2,12	2,04	79	83	80	81,5	2,98
	2,12	2,05	79	81	79	80	2,56
2.0	2,12	2,02	79	81	79	80	2,56

Este certificado cumple con los requisitos establecidos en la Norma Internacional ISO/IEC 17025:2005, garantizándose la competencia técnica del laboratorio, la Trazabilidad a Patrones Nacionales de Medida según el Manual de Uso y Funcionamiento del Equipo

La reproducción parcial de este certificado se podrá realizar únicamente con la aprobación, por escrito de Hidrolab Toro Consultores, C.A.



HIDROLAB TORO CONSULTORES, C.A.

Cálculos

ΔH (in. H₂O)	Coeficiente de Calibración del Medidor de Gas Seco (Y)	Coeficiente de Calibración del Medidor de Orificio ΔH@
	1,0171	1,7518
0.5	1,0298	1,7537
	1,0224	1,4698
1.0	1,0203	1,4746
	1,0198	1,7648
1.5	1,0226	1,7594
	1,0059	1,4464
2.0	1,0077	1,4438
Promedio	1,0182	1,6080

OBSERVACION

Una Calibración es aceptable para "Y" si todos los valores individuales son \pm 0.02 del promedio.

Una Calibración es aceptable para "∆H@" si todos los valores individuales son ± 0.2 del promedio.

Fecha de Calibración: 25 de Febrero de 2.016

Fecha de Próxima Calibración: .25 de Febrero de 2.017

Se emite el presente certificado interno a los veinticinco (25) días del mes de Febrero del año 2.015.

Calibrado por:

Nombre: Téc. Eloy Mujice

Cargo: Técnico de Campo

Aprobado por:

Nombre: Msc. Ing. Miguel Mura.

Cargo: Director Gerente y Técnico.

HIDROLAB TORO congultores c.a. RIF. J-07584620-6

Este certificado cumple con los requisitos establecidos en la Norma Internacional ISO/IEC 17025;2005, garantizándose la competencia técnica del laboratorio, la Trazabilidad a Patrones Nacionales de Medida según el Manual de Uso y Funcionamiento del Equipo

La reproducción parcial de este certificado se podrá realizar unicamente con la aprobación, por escrito de Hidrolab Toro Consultores, C.A.